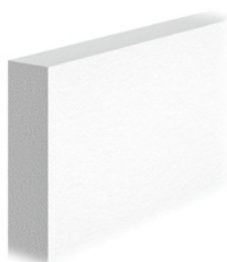




Lastra per isolamento termico in EPS 100



Esterni

Plus tecnici

- Resistenza alla compressione garantita
- Resistenza alla trazione garantita
- Resistenza alla flessione garantita
- Lambda termico garantito

Composizione

La Lastra per isolamento termico in Polistirene Espanso Sinterizzato è prodotta con materie prime di elevata qualità, e ricavata per taglio a filo caldo da blocchi preventivamente stagionati.

Per la produzione delle lastre viene utilizzato polistirene espandibile a ritardata propagazione di fiamma (HBCD-free). L'utilizzo di materie prime vergini per la produzione delle lastre garantisce elevate prestazioni meccaniche e termiche. Questa scelta è dovuta al fatto che la materia prima offre le migliori prestazioni al primo utilizzo, in quanto il materiale prodotto risulta essere omogeneo sia dal punto di vista strutturale che prestazionale. Al contrario, una lastra con un elevato contenuto di EPS riciclato presenta una superficie irregolare sia alla vista che al tatto: all'interno della lastra si possono riscontrare grumi di materiale non perfettamente ridispersi nel prodotto, che al tatto risultano più rigidi della matrice circostante.

Oltre al beneficio meccanico e termico, la materia prima vergine conferisce anche una miglior idrorepellenza alla lastra, in quanto presenta una minore superficie di contatto all'umidità e all'acqua.

Fornitura

- Le Lastre per isolamento termico in EPS 100 sono fornite in imballi di polietilene.

Impiego

Le Lastre per isolamento termico in EPS vengono utilizzate per la posa di sistemi a cappotto sulle pareti esterne di edifici di nuova costruzione, o in interventi di restauro di edifici esistenti.

Lo spessore della lastra verrà definito in base alle esigenze di isolamento termico e, comunque, in osservanza alla legislazione vigente DLGS n°192/2005, alle successive modifiche integrative e con quanto prescritto dal Decreto 26 Giugno 2015 per il rispetto delle verifiche richieste.

Preparazione del fondo

Il supporto deve essere libero da polvere, sporco, ecc. Eventuali tracce di oli, grassi, cere, ecc. devono essere preventivamente rimosse. Verificare la planarità del supporto, ed eventualmente asportare le sporgenze superiori ad 1 cm. Le parti in calcestruzzo fortemente ammalorate devono essere bonificate con speciali malte da ripristino.

Rimuovere la presenza di eventuali pitture parzialmente scrostate, rivestimenti privi di aderenza, superfici smaltate o vetrose, eventualmente per idrosabbatura.



Lavorazione

Il fissaggio delle lastre avviene utilizzando i collanti Fassa A 50, A 96 o AL 88, applicando il collante per esteso o lungo il perimetro e punti centrali, avendo cura che questo non debordi dalla lastra dopo la posa della stessa.

Successivamente viene effettuato il fissaggio meccanico mediante tasselli in polipropilene, idonei al supporto su cui devono essere applicati. La penetrazione dei tasselli nel paramento murario deve corrispondere alla profondità di ancoraggio del tassello stesso.

La rasatura delle lastre si realizza sempre con i prodotti Fassa A 50, A 96, o AL 88, rinforzati con la rete di armatura in fibra di vetro alcali-resistente FASSANET 160 da 160 g/m² certificata ETAG 004.

Il rivestimento a spessore RSR 421, RX 561, RTA 549 o R 336, preceduto dal relativo fissativo, completa l'applicazione dei pannelli isolanti.

Avvertenze

- La posa in opera dovrà essere effettuata a temperature comprese tra +5°C e +35°C.
- Evitare l'esposizione dei pannelli da applicare agli agenti atmosferici, avendo cura di stoccare le lastre imballate in un luogo coperto, asciutto, ben ventilato e lontano dalla luce o da altre sorgenti di calore.
- Le superfici dei pannelli devono essere pulite ed integre: togliere l'imballo delle lastre solo al momento della posa.
- Evitare l'incollaggio per soli punti.
- Evitare l'applicazione di lastre danneggiate, deteriorate, sporche, ecc.
- Durante la posa, proteggere le lastre isolanti da eventuali infiltrazioni d'acqua dovute alla pioggia.
- Evitare l'applicazione di Lastre isolanti in EPS a contatto con il terreno.

Per le modalità di applicazione dettagliate, è necessario comunque attenersi alle indicazioni del Manuale di Posa Fassa del Sistema Cappotto.

Qualità

La Lastra per isolamento termico in EPS, marcata CE secondo la UNI EN 13163, garantisce le seguenti proprietà: conducibilità termica, resistenza a flessione, resistenza a frazione perpendicolare alle facce, assorbimento d'acqua per immersione parziale, resistenza al passaggio del vapore, stabilità dimensionale e classe di reazione al fuoco.

Dati Tecnici

Lunghezza	1.000 mm
Larghezza	500 mm
Spessore	20-500 mm
Benestare Tecnico Europeo ETA	



Caratteristiche tecniche

Esistono diverse tipologie di Lastre in EPS, la cui classificazione secondo la norma EN 13163 prevede che le caratteristiche vengano dichiarate sotto forma di codici di designazione, che riportano a specifici limiti superiori o inferiori.

Caratteristiche	Codice di designazione	Unità di misura	EPS 100	Norma di riferimento
Massa volumica	-	kg/m ³	18 (± 6%)	-
Resistenza a compressione al 10% della deformazione	CS (10)	KPa	≥ 100	EN 826
Resistenza a trazione perpendicolare alle facce	TR	KPa	≥ 150	EN 1607
Resistenza a flessione	BS	KPa	≥ 150	EN 12089
Lunghezza	l	mm	L2 (± 2)	EN 822
Larghezza	W	mm	W2 (± 2)	EN 822
Spessore	T	mm	T2 (± 1)	EN 823
Planarità	P	mm	P4 (± 5)	EN 825
Ortogonalità	S	mm/m	S2 (± 2)	EN 824
Conducibilità termica dichiarata	λ_D	W/m·K	0,036	EN 12667
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo	μ	-	30-70	EN 12086
Modulo di taglio	G _m	KPa	≥ 1000	EN 12090
Resistenza al taglio	F _{Tk}	KPa	≥ 20	EN 12090
Permeabilità al vapore in campo secco	δ _a	kg/m·s·Pa	2,5·10 ⁻¹²	EN 13163
Permeabilità al vapore in campo umido	δ _u	kg/m·s·Pa	6·10 ⁻¹²	EN 13163
Assorbimento d'acqua per immersione	WL(T)	%	≤ 3	EN 12087
Assorbimento d'acqua per immersione parziale	W _{LP}	%	≤ 0,5	EN 12087
Capacità termica specifica	C _s	J/Kg·K	1450	EN 10456
Stabilità dimensionale	DS	%	DS(N)2	EN 1603
Reazione al fuoco	-	Classe	Euroclasse E	EN 13501-1



Resistenza termica

Le Lastre per isolamento termico in EPS possono avere diversi valori di resistenza termica a seconda dello spessore del pannello. Resistenza termica R_D ($m^2 \cdot K/W$)

Spessore pannello (mm)	EPS 100
30	0,8
40	1,1
50	1,4
60	1,7
80	2,2
100	2,8
120	3,3
140	3,9
160	4,4
180	5
200	5,5
220	6,1
240	6,7

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica si basano sulle nostre conoscenze acquisite ed esperienze maturate, nonché sullo stato dell'arte. I dati tecnici riportati si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto. L'utilizzatore può verificare direttamente sull'etichetta di identificazione del prodotto le caratteristiche specifiche di ogni fornitura. L'utilizzatore deve comunque sempre verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso.

In questo documento non è possibile trattare e documentare tutte le possibili casistiche progettuali e di cantiere. Qualora lo si ritenesse necessario, consigliamo di confrontarsi con il servizio di Assistenza Tecnica Fassa S.r.l. all'indirizzo mail area.technica@fassabortolo.com.

La ditta Fassa S.r.l. si riserva di apportare liberamente modifiche alla presente scheda tecnica, pubblicandone una nuova edizione che costituirà il nuovo documento tecnico di riferimento, reperibile dal sito aziendale www.fassabortolo.com.